

Sistema 1 per le vie di fuga

Cinque anni dopo l'emanazione della Decisione della Commissione che ha fissato le regole di sorveglianza, verifica, prova e produzione c'è ancora parecchio da fare (e da rispettare) nel campo delle vie di emergenza/by Ennio Braicovich

Malvolentieri ritorniamo sull'argomento delle porte sulle vie di fuga a distanza di quattro anni dal precedente perché la situazione sul mercato non è cambiata di molto. Approfittiamo dell'articolo precedente a cura di Mario Sanvito che traccia il quadro generale della Marcatura CE per i prodotti del settore e delle condizioni di prova, verifica e produzione. Infatti parecchi produttori ci segnalano casi di installazioni di porte sulle vie di fuga realizzate con prodotti non conformi alle regole europee. Spiego subito si tratta delle condizioni di produzione, prova e verifica della costanza di prestazione delle stesse porte.

Sotto la Direttiva Prodotti da Costruzione (CPD) quelle regole erano definite sinteticamente SAC ovvero Sistema di Attestazione della Conformità del prodotto. Ora sotto Regolamento Prodotti da Costruzione (CPR n. 305/2011) le si definisce VVCP-Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione. A beneficio dei ritardatari richiamiamo qui il riferimento di legge. Si tratta della Decisione della Commissione del 18 aprile 2011 che riguarda prodotti di questo settore: porte, finestre, imposte, persiane, portoni e re-



lativi accessori. La Decisione della Commissione europea del 18 aprile 2011 a firma dell'allora Commissario all'industria Antonio Tajani è stata pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale dell'Unione europea del 19 aprile. La Decisione è un atto giuridico con forza di

Dal Regolamento Prodotti da Costruzione, n. 305/2011 Allegato V, Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione

Sistema 1 - Dichiarazione della prestazione delle caratteristiche essenziali del prodotto da costruzione effettuata dal fabbricante in base agli elementi che seguono:

a) il fabbricante effettua:

- i) il controllo della produzione in fabbrica;**
- ii) altre prove su campioni prelevati in fabbrica dal fabbricante in conformità del piano di prova prescritto;**

b) l'organismo notificato di certificazione del prodotto rilascia il certificato di costanza della prestazione del prodotto fondandosi sui seguenti elementi:

- i) determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;**
- ii) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;**
- iii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.**

